

referente convenzione: Tania Gattanella 366 5361554

CONVENZIONE ASSOCIAZIONE NAUTICA MARINA VECCHIA
ESEMPIO MOTORE MARINO:

POTENZA KW	MOTORE MARINO PRIVATO O DA DIPORTO CON LIMITAZIONE AI LIMITI DI NAVIGAZIONE
4	€ 18,00
12	€ 23,00
19	€ 29,00
67	€ 49,00
120	€ 63,00

ESEMPIO DI GARANZIE ACCESSORIE:

COMPLEMENTARE RCA: ricorso terzi da incendio per danni non derivanti da navigazione	€	24,00
RINUNCIA ALLA RIVALSA TERRA: rischio di giacenza a terra + alaggio e varo	€	7,00

POLIZZE RC AUTO SCONTO 50%
ALTRE POLIZZE NON AUTO SCONTO 50% ad esempio:
PROTEZIONE DELLA CASA
PROTEZIONE DEGLI INFORTUNI DELLA FAMIGLIA
INTEGRAZIONE PENSIONE
INVESTIMENTO RISPARMI
ESEMPIO POLIZZA CASA:

INCENDIO DEL FABBRICATO	€	150.000,00
INCENDIO DEL CONTENUTO	€	20.000,00
RICORDO TERZI DA INCENDIO	€	50.000,00
EVENTI NATURALI	COMPRESO	
ACQUA CONDOTTA	COMPRESO	
NEVE	€	75.000,00
ALLAGAMENTO	COMPRESO	
GRANDINE	COMPRESO	
PIOGGIA INTENSA	COMPRESO	
VENTO FORTE	COMPRESO	
RICERCA E RIPARAZIONE GUASTI DA ACQUA E GAS	€	750,00
LASTRE	€	5.000,00
DANNI ELETTRICI	€	4.000,00
EVENTI SOCIOPOLITICI	COMPRESO	
RESPONSABILITA' CIVILE DEL FABBRICATO	€	250.000,00
RESPONSABILITA' CIVILE DELLA FAMIGLIA:esempio possesso di animali, pratica di sci, uso di biciclette,figli minori	€	250.000,00
PREMIO ANNUALE	€	148,00

Esempi di premio RC auto

2.000 con cavalli fiscali 20 classe 0 0 € 346,00

1.600 " " " 17 "" 1 0 € 303,00